

NUTZEN

Kompaktbauweise für professionellen Einsatz in anspruchsvoller und robuster Umgebung

Einfache Montage

Hohe Qualität

Hohe Zuverlässigkeit

Variantenvielfalt

EIGENSCHAFTEN

- Kompakte Baugruppe für akkubetriebene EC-Elektrowerkzeuge mit bürstenlosen Motoren
- Hochintegrierte Baugruppe mit einfacher Integration in bestehende Systeme
- Maximale Leistungsdichte, Wirkungsgrad bis zu 95 %
- Erhöhte Akku-Standzeit, optimale Abstimmung von Elektronik und Motor
- Unterschiedliche Varianten bezüglich Steller- oder Reglerbetrieb, Motorbremsung, Strom- und Spannungsüberwachung

ANWENDUNGSBEISPIELE

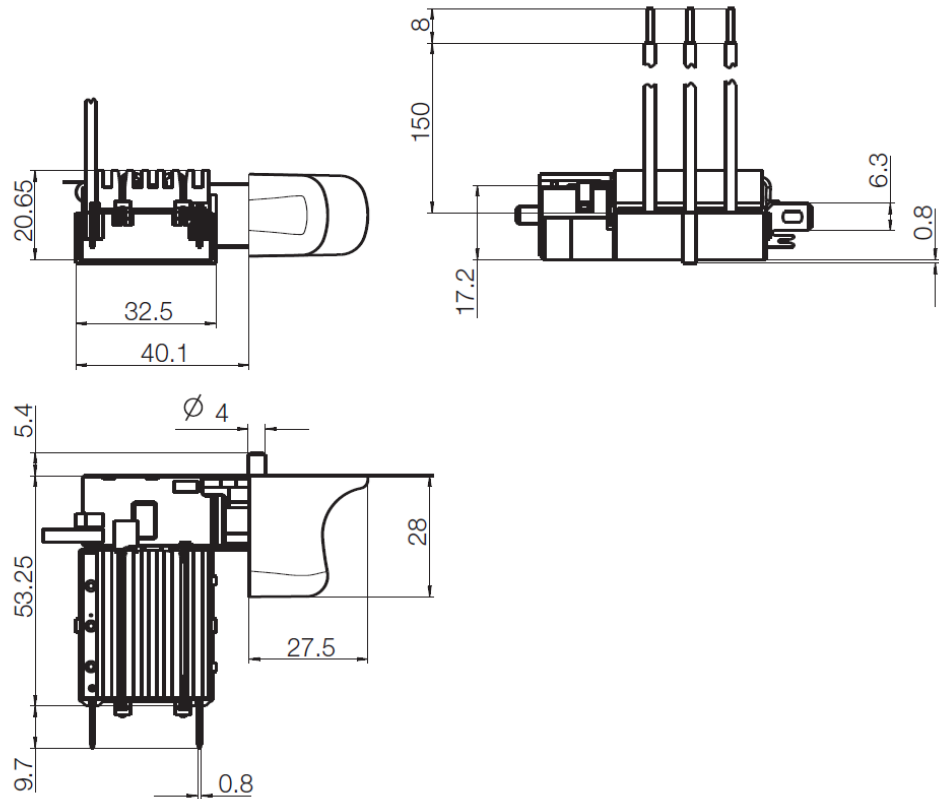
- Akku-Bohrschrauber
- Akku-Schlagschrauber
- Akku-Industrieschrauber
- Elektrofahrzeuge mit Akkubetrieb
- Hausgeräte mit Akkubetrieb
- Laborgeräte
- Industrieanwendungen

Batteriespannung	12 V – 18 V 18 V – 24 V 24 V – 36 V
Mechanische Lebensdauer	2E6
Lageerkennung des Motors	Hallsensoren, alternativ sensorlos
Blockierstrom	Max. 100 A für ca. 5 s
Dauerstrom → ohne Belüftung → bei Luftstrom > 2m/s	15 A (18 V) 25 A (18 V)
Anschlussart → Akku → Motor → Sensoren	Lötanschlüsse 3 Leitungen Flexleitung
Zusätzliche Elektronikfunktionen	Drehrichtungsumkehr Strommessung Spannungsüberwachung Temperaturüberwachung Serielle Datenschnittstelle
Prüfzeichen (UL)	Ist beantragt

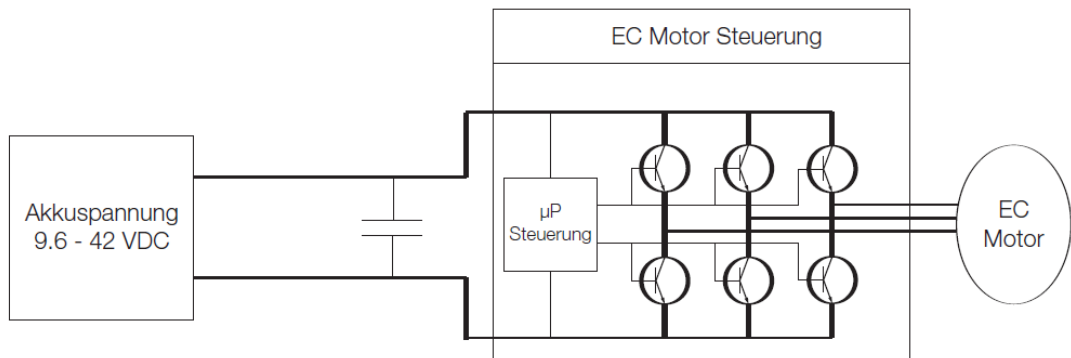


ZEICHNUNGEN

(Maßangaben in mm)



SCHALTDIAGRAMM



MARQUARDT